



HEIN | LEHMANN

CONIDUR®

**FERTIGUNGSBEREICH CONIDUR®-
SCHLITZLOCHBLECHE**

FERTIGUNGSBEREICH CONIDUR® -SCHLITZLOCHBLECHE

UNLEGIERTER STAHL

Ausgangsblechdicke	CONIDUR® -Schlitzlochung		Übliche Fertigungsbreite	
	min.	max.	unbeschnitten	rechtwinklig
mm	mm	mm	mm	mm
0,50	0,06 x 2	0,20 x 2	650	600
	0,10 - 0,12 x 3	0,80 x 3	810	750
	0,12 - 0,13 x 4	0,80 x 4	810	750
0,75	0,20 x 3	0,80 x 3	650	600
	0,20 x 4	1,00 x 4	650	600
1,00	0,25 x 3	0,60 x 3	800	750
	0,20 x 4	1,00 x 4	800	750
1,25	0,25 x 4	1,00 x 4	650	600

Um eine größere offene Fläche zu erreichen, haben wir auf der Basis der Feinlochung die Schlitzlochung entwickelt.

Die Schlitzlänge verläuft immer parallel zur Fertigungsbreite.

FERTIGUNGSBEREICH CONIDUR® -SCHLITZLOCHBLECHE

CHROM-NICKEL-STAHL

Ausgangsblechdicke	CONIDUR® -Schlitzlochung		Übliche Fertigungsbreite	
	min.	max.	unbeschnitten	rechtwinklig
mm	mm	mm	mm	mm
0,20 / 0,25	0,05 x 1,0	0,15 x 1,0	550	500
	0,05 x 2,0	0,15 x 2,0	550	500
0,20 / 0,35	0,05 x 2,0	0,30 x 2,0	610	550
	0,05 x 2,5	0,30 x 2,5	610	550
0,25 / 0,35	0,06 x 2,0	0,20 x 2,0	610	550
	0,08 x 3,0	0,30 x 3,0	610	530
	0,13 x 4,0	0,35 x 4,0	610	530
0,50	0,08 x 2,0	0,20 x 2,0	610	580
	0,12 x 3,0	0,50 x 3,0	610	580
	0,15 x 4,0	0,60 x 4,0	610	580
0,70	0,20 x 3,0	0,80 x 3,0	610	580
	0,20 x 4,0	0,90 x 4,0	610	580
1,00	0,20 x 4,0	0,90 x 4,0	660	620

Um eine größere offene Fläche zu erreichen, haben wir auf der Basis der Feinlochung die Schlitzlochung entwickelt.

Die Schlitzlänge verläuft immer parallel zur Fertigungsbreite.