



HEIN | LEHMANN

CONIDUR®

**WERKSTOFFE FÜR CONIDUR®-
LOCHBLECHE**

WERKSTOFFE FÜR CONIDUR®-LOCHBLECHE

Produkte mit den unterschiedlichsten Feuchten, sowie physikalischen und chemischen Eigenschaften lassen sich auf CONIDUR® - Lochblechen behandeln.

Eine große Bedeutung kommt der Auswahl des richtigen Werkstoffes für das CONIDUR® - Lochblech zu. Informationen über Einsatzerfahrungen mit CONIDUR®- Lochblechen bei höheren Temperaturen und korrosivem Angriff erteilen wir Ihnen gerne auf Anfrage.

Die Tabelle zeigt die Werkstoffe, die am häufigsten Verwendung finden.

Unter der Berücksichtigung von Ausgangsblechdicke und geforderter Lochweite sind CONIDUR® Lochbleche auch in folgenden Werkstoffen herstellbar:

- Unlegierter Stahl
- Duplex-Stahl (z.B. 1.4462)
- Weitere Nickellegierungen (z.B. Hastelloy C-22, C-276, Inconel 600 / 625)
- Aluminium
- Silber
- Tantal
- Niob
- u.a.

Werkstoffbezeichnung			
Deutschland und Europa		International: USA u.a.	
Werkstoff-Nr. EN	Kurzbezeichnung	UNS-No.	AISI/SAE/ASTM common name
10027 T.2	EN 10027 T.1		
1.0347	DC03 (RRSt 13)	G10080	1008
1.4016	X6Cr17	S43000	430
1.4301	X5CrNi18-10	S30400	304
1.4306	X2CrNi19-11	S30403	304L
1.4541	X6CrNiTi18-10	S32100	321
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	S31600	316
1.4404	X2CrNiMo17-12-0	S31603	316L
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	S31635	316Ti
1.4539	X1NiCrMoCuNTi25-20-5	N08904	"904L"
2.4360	NiCu30Fe	N04400	"Monel 400"
2.4610	NiMo16Cr16Ti	N06455	"Hastelloy C-4"
(3.7025)	Rein - Titan, Ti 99,5	R50250	Ti Grade 1.